



Str. Constantin Dragan nr. 4, Sector 3,  
032855 Bucuresti, Romania

tel.: 0040 (0)21 311 4947

0040 (0)21 311 4949

fax: 0040 (0)21 311 4948

email: office@chircuprodimpex.ro

url: www.chircuprodimpex.ro

## Alice sferice pentru durificarea suprafetelor metalice

Alicele sferice sunt fabricate din sarma din otel trasa la rece cu continut ridicat de carbon, sau din otel inox (SS 302/ SS 304).

Alicele sferice sunt obtinute dupa taierea sarmei, prin procesul de arondizare. Pe parcursul procesului de debitare, se obtin diferite grade de arondizare: G1 (arondizate normal), G2 (dublu arondizat) and G3 (special arondizate), unde G3 este o particula perfect rotunda; este o sfera.

Colturile drepte (alicele cilindrice) nu sunt permise in procesul de durificare al suprafetelor metalice, deoarece afecteaza oboseala (fatigue life).

Alicele sferice sunt folosite pentru durificarea suprafetelor metalice (shot peening); sunt utilizate in diferite industrii, precum cea a constructiilor de masini, aerospaciala, industria medicala, industria navală, etc.

### Caracteristici

- duritate egala si omogenitate excelenta;
- alicele rezista zile si saptamani, pana cand fiecare alica este redusa la micro particule; ele nu se sfarma si nici nu se transforma in praf;
- componente sablate cu alici sferice au o oboseala mai mare decat componente sablate cu alici turnate, deoarece alicele sferice din otel isi mentin intensitatea de sablare mai ridicata decat orice alt tip de alici;
- alicele folosite in procesul de sablare trebuie sa fie cel putin la fel de dure ca si „Almen strips” sau ca partea ce urmeaza a fi sablata;
- datorita procesului de arondizare, marimea alicele sferice este stabilizata;
- fiind folosite in mai multe cicluri (3-5 ori), alicele sferice reduc costurile pentru intretinerea masinilor de sablare si pentru depozitare;
- reduc durata procesului de sablare;

### Detalii tehnice

Gama dimensionala = 0.3 mm – 1.2 mm

Rezistenta la rupere (T/S) = min. 2100 N/mm<sup>2</sup>

Duritate = 640 HV1 ± 30

Standarde de fabricare = VDFI 8001; AMS 2431; DIN 8201

Continut de carbon (C) = min. 0.70%

Ambalaj: in saci de carton de 25 kg, asezati in cutii de carton de 1 tona, asezate pe paleti de lemn (conform standardelor IPPC ) de cca. 1 MT, protejate cu folie de plastic, si bine fixate cu chingi metalice.

Productie anuala = ± 3.000 tone



SOCIETATEA COMERCIALĂ  
**CHIRCU**  
PROD-IMPEX COMPANY SRL  
BUCHAREST - ROMANIA

Alice sferice - G1 (arondizate normal)



Alice sferice - G2 (dublu arondizat)



Alice sferice - G3 (special arondizate)

